



IX Konferencja Naukowo-Techniczna

Remonty i Utrzymanie Ruchu w Przemśle Chemicznym

6-8 czerwca 2016 r., Gdynia

PONIEDZIAŁEK | 6 czerwca 2016 r.

- 15.00 – 17.00 | Wycieczka do zakładu Grupy LOTOS S.A.
- godz. 15.00 | Zbiórka przy Rafinerii Grupy LOTOS S.A. (Adres: ul. Elbląska 135, Gdańsk)
Dojazd do zakładu we własnym zakresie
UWAGA: Ograniczona ilość miejsc. Decyduje kolejność zgłoszeń
- 19.00 – 22.00 | Kolacja / Poczęstunek

WTOREK | 7 czerwca 2016 r.

- 8.00 – 10.00 | Rejestracja gości i montaż stoisk wystawowych
- 10.00 – 10.10 | **OTWARCIE KONFERENCJI**
Hotel Mercure Gdynia Centrum, ul. Armii Krajowej 22, 81-372 Gdynia
Adam Grzeszczuk – Prezes Zarządu BMP
Piotr Przyborowski – Prezes Zarządu, Dyrektor Naczelny, LOTOS Asphalt Sp. z o.o., Przedstawiciel Grupy Kapitałowej LOTOS
Artur Kopeć – Członek Zarządu, Grupa Azoty S.A.
- 10.10 – 10.30 | Prezentacja Honorowego Gospodarza
Grupa LOTOS – prezentacja firmy, kluczowe zadania i projekty strategiczne
Piotr Przyborowski – Prezes Zarządu, Dyrektor Naczelny, LOTOS Asphalt Sp. z o.o., Przedstawiciel Grupy Kapitałowej LOTOS

10.30 – 12.00

I SESJA

SPOSÓB NA EFEKTYWNE ZARZĄDZANIE UTRZYMANIEM RUCHU

PROWADZĄCY: Przemysław Płonka, BMP

Belzona – moc kompozytów (15 min)
Roman Masek, Belse Sp. z o.o.

Zastosowanie kompensatorów tkaninowych w przemyśle chemicznym (15 min)
Roman Dobosz, Spetech Sp. z o.o.

Innowacyjność w technice uszczelnień i kompozytach (15 min)
Jacek Malus, Czesław Walencki, Kraj Sp. z o.o.

Niezawodność jako strategia biznesowa (15 min)
Piotr Burgs, Emerson Process Management Sp. z o.o.

Optymalizacja utrzymania ruchu przez czysty olej (15 min)
Krzysztof Głodek, C.C.JENSEN Polska Sp. z o.o.

Połączenia kołnierzone jako istotny aspekt bezpieczeństwa podczas remontów – kompetencje personelu (15 min)
Marek Wilmanowicz, Urząd Dozoru Technicznego

12.00 – 12.40 | Przerwa kawowa, rozmowy przy stoiskach, spotkania w Strefie B2B

12.40 – 14.10

II SESJA

SPOSÓB NA WSPARCIE INŻYNIERA. SYSTEMY I NARZĘDZIA WSPOMAGAJĄCE PRACĘ SŁUŻB UR

PROWADZĄCY: Zbigniew Paprocki, Grupa Azoty S.A.

Przewaga wibroakustycznych systemów online nad tradycyjnym modelem zabezpieczeń wibroakustycznych (15 min)
Maciej Kloch, Grupa Azoty

Partner w utrzymaniu ruchu maszyn wirujących (15 min)
Tomasz Burczyk, Zbigniew Żyła, John Crene Poland Sp. z o.o.

Kompleksowy System Niezawodności w Modelu Utrzymania Ruchu PKN ORLEN (15 min)
Miroslaw Ikier, PKN ORLEN S.A.

Bądź twardy! Nowa jakość w pomiarach fizykochemicznych dla wymagających aplikacji
(15 min)
Zbyszko Lubiewski, Mettler-Toledo Sp. z o.o.

Zarządzanie Bezpieczeństwem Podczas Przystojów i Remontów – Dräger Shutdown & Rental Management (15 min)
Jarosław Marchewka, Dräger Safety Polska Sp. z o.o.

Najnowsze trendy w procesowych pompach dozujących (15 min)
Tapflo Sp. z o.o.

14.10 – 15.10 | Obiad

15.10 – 17.00 | **III SESJA**
SPOSÓB NA DŁUŻSZE ŻYCIE INSTALACJI. JAK EKSPLOATOWAĆ, BY DŁUŻEJ PRACOWAĆ?

PROWADZĄCY: Miroslaw Ikier, PKN ORLEN S.A.

Przegląd działań w Grupie Azoty w zakresie efektywnego wykorzystania majątku produkcyjnego (15 min)
Piotr Boryczka, Wiesław Lach, Grupa Azoty S.A.

Przemysłowe instalacje wentylacji i odpylania (15 min)
Stanisław Nieświec, BART Sp. z o.o.

Zarządzanie zmianą jako element efektywnego UR (15 min)
Adam Bodurka, PCC Rokita SA

ROTABOLT – bezawaryjna praca połączeń kołnierzowych (15 min)
Tomasz Rogowski, BP Techem SA

Uszczelnienia mechaniczne – sukces w krytycznym obszarze instalacji (15 min)
Piotr Wysiecki, Zenon Gawronek, AESSEAL POLSKA Sp. z o.o.

Armatura firmy PENTAIR dla przemysłu chemicznego (15 min)
Jacek Wypychowski, Pentair Valves & Controls Polska Sp. z o.o.

Optymalna gospodarka częściami zamiennymi w Modelu Utrzymania Ruchu PKN ORLEN
(15 min)
Rafał Jędrzejewski, PKN ORLEN S.A.

17.00 – 17.30 | Przerwa kawowa, rozmowy przy stoiskach, spotkania w Strefie B2B

17.30 – 19.00 | **DEBATA**
POSTÓJ REMONTOWY INSTALACJI. ZARZĄDZANIE PROJEKTEM REMONTOWYM W PRAKTYCE

- Budowanie zespołu specjalistów
- Zarządzanie ludźmi a remonty
- Efektywne zarządzanie utrzymaniem ruchu
- Kontrola i optymalizacja kosztów utrzymania ruchu
- Doświadczenia zakładów chemicznych i rafinerii w prowadzeniu remontów

MODERATOR: Tomasz Branicki – Dyrektor ds. Techniki, Grupa LOTOS S.A.

Zaproszeni do dyskusji:

Waldemar Jahn – Dyrektor Utrzymania Ruchu i Remontów, Grupa Azoty Zakłady Azotowe Kędzierzyn S.A.; **Marek Karpiński** – Dyrektor Biura Utrzymania Ruchu, PERN „Przyjaźń” S.A.; **Wiesław Lach** – Dyrektor Departamentu Korporacyjnego Koordynacji Produkcji i Bezpieczeństwa, Grupa Azoty S.A.; **Tomasz Przybysławski** – Dyrektor Biura Techniki, PKN ORLEN S.A.; **Marek Rościszewski** – Prezes Zarządu, Zakład Produkcyjny Synthos Dwory 7 w Oświęcimiu; **Paweł Sierakowski** – Dyrektor Utrzymania Ruchu, Anwil S.A.; **Marek Wilmanowicz** – Dyrektor Pionu Bezpieczeństwa Technicznego, Urząd Dozoru Technicznego

20.00 – 24.00 | **KOLACJA, SPOTKANIE INTEGRACYJNE**

Hotel Nadmorski, ul. Ejsmonda 2, 81-409 Gdynia

Rozkład jazdy autokarów:

godz. 19:50 odjazd autokaru do Hotel Nadmorski
godz. 22:00, 23:00, 24:00, 1:00 odjazd do HOTEL MERCURE GDYNIA CENTRUM (po zapelnieniu pojazdu)

ŚRODA | 8 czerwca 2016 r.

7.00 – 8.30 | Śniadanie w miejscu zakwaterowania, wykwaterowanie

9.00 – 10.45

IV SESJA

SPOSÓB NA REMONT. DOSTOSOWANIE POLITYKI REMONTOWEJ DO STRATEGII ZAKŁADU

PROWADZĄCY: Krzysztof Cichoń, Grupa Azoty Zakłady Chemiczne „Police” S.A.

Postój remontowy 2017 w Grupie LOTOS S.A. – cele, wyzwania, stan przygotowań (15 min)
Sławomir Jankowski, Sebastian Jurczyk, Grupa LOTOS S.A.

LOCTITE – innowacyjne kleje, naprawa defektów instalacji rurowych i ochrona przed korozją – nowe oblicze znanej marki (15 min)
Wojciech Kozak, Henkel Polska Sp. z o.o.

Kiedy dostawca jest uznawany jako producent w odniesieniu do „Blue Guide” – prezentacja w oparciu o osiągnięcia mojej firmy nadrzędnej (15 min)
Zbigniew Józwiak, Mowta Sp. z o.o.

Wymierne korzyści finansowe dla organizacji wdrażających Program Racjonalizacji stanów magazynowych (15 min)
Anna Tytuła, ELFAB Limited

Inspector-Ex® – system weryfikacji eksploatacyjnej urządzeń w wykonaniu przeciwwybuchowym (15 min)
Sebastian Ziemiański, Automatic Systems Engineering Sp. z o.o.

Systemy i narzędzia wspierające utrzymanie ruchu – przykłady praktycznych zastosowań (15 min)
Marek Barnaś, DEKRA Certification Sp. z o.o.

Przykłady wdrożonych aplikacji uszczelnień mechanicznych ANGA w przemyśle chemicznym (15 min)
Marek Okrzeszowski, ANGA Uszczelnienia Mechaniczne Sp. z o.o.

10.45 – 11.30 | Przerwa kawowa, rozmowy przy stoiskach, spotkania w Strefie B2B

11.30 – 13.15

V SESJA

SPOSÓB NA UR. NOWE ROZWIĄZANIA I TECHNOLOGIE DLA PRZEMYSŁU

PROWADZĄCY: prof. dr hab. inż. Bożena Kawalec-Pietrenko, Politechnika Gdańska

Nowoczesne rozwiązania w dziedzinie produkcji farb i lakierów (15 min)
Jacek Machowicz, Fabryka Produktów Syntetycznych AkzoNobel

Bezinwazyjne pomiary przepływu w zakładach chemicznych (15 min)
Maksym Cichoń, Przedsiębiorstwo Automatyzacji Pomiarów „Introl” Sp. z o.o.

Nowoczesne i efektywne rozwiązania izolacyjne ROCKWOOL dla Przemysłu Chemicznego (15 min)
Robert Domański, ROCKWOOL POLSKA Sp. z o.o.

Kompresory ShaanGu w przemyśle chemicznym (15 min)
Dariusz Paliczka, Power Electric Sp. z o.o.

Zastosowanie armatury regulacyjnej (15 min)
Piotr Szul, Fabryka Armatury Przemysłowej „WAKMET” s.j.

SIHI detect – więcej niż czujnik. Ciągła kontrola drgań jako wsparcie prewencyjnego serwisu maszyn wirujących (15 min)

Maciej Rogalski, Sterling Fluid Systems Polska Sp. z o.o.

Co z rurociągami pary za drugim odcięciem? (15 min)
Artur Jasiński, Energopomiar Sp. z o.o.

13.15 – 13.25 | ZAKOŃCZENIE KONFERENCJI

13.25 – 14.45 | Obiad, demontaż stoisk

PRZYDATNE INFORMACJE DLA UCZESTNIKÓW

Galeria zdjęć, relacja oraz prezentacje

Zdjęcia, relacje z konferencji oraz prezentacje będą publikowane na naszym portalu www.kierunekchemia.pl
Zachęcamy do odwiedzania wersji mobilnej portalu i polubienia nas na:
[facebook.com / kierunekchemia](https://www.facebook.com/kierunekchemia)
[twitter.com / kierunekchemia](https://twitter.com/kierunekchemia)

* Organizator zastrzega sobie prawo do zmian w programie