



XXVII Sympozjum Naukowo-Techniczne **CHEMIA 2021**

2-3 lutego 2021 r., edycja online



budujemy możliwości
porozumienia

ORGANIZATOR



HONOROWY GOSPODARZ



ORLEN

HONOROWY PATRONAT



Narodowe Centrum
Badań i Rozwoju



POLSKA IZBA
PRZEMYSŁU CHEMICZNEGO



POLSKA
IZBA
PALIW
PŁYNNYCH

PARTNERZY BRANŻOWI



PARTNERZY



Microsoft **SIEMENS FLENDER**



PATRONAT MERYTORYCZNY



POPIHN
Polska Organizacja Przemysłu i Handlu Naftowego



Politechnika
Warszawska
FILIA W PŁOCKU



Oddział Płock



PATRONAT MEDIALNY



Chemia
PRZEMYSŁOWA



kierunek**chemia**.pl

Spis treści (kliknij w pozycję, aby przejść na stronę z treścią)

<u>Słowo wstępne</u>			
Adam Grzeszczuk, Prezes Zarządu BMP	3	Tomasz Zieliński, Prezes Zarządu, Polska Izba Przemysłu Chemicznego	20
		Zbigniew Kozłowski, Partner, DWF Poland	21
<u>Honorowy Gospodarz</u>		dr hab. Filip Grzegorzczak, Wiceprezes Zarządu, Grupa Azoty S.A.	22
PKN ORLEN S.A.	4	Wojciech Kozłowski, Dyrektor Biura Rozwoju, PKN ORLEN S.A.	23
		Jan Biedroń, Szef Biura Technologii, Grupa LOTOS S.A.	24
<u>Partnerzy Branżowi</u>		dr inż. Paweł Bielski, Dyrektor, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Chemii Przemysłowej im. Profesora Ignacego Mościckiego w Warszawie	25
Grupa LOTOS S.A.	5	Paulina Dzierzba, Specjalista Technologia i Rozwój (R&D), ORLEN Południe S.A.	26
ANWIL S.A.	6	Dagmara Gorzelana, p.o. Dyrektora Biura Integracji Zarządzania Projektami Rozwojowymi i Efektywnościowymi, PKN ORLEN S.A.	27
ORLEN Południe S.A.	8	dr Grzegorz Kądziałowski, Wiceprezes Zarządu, Grupa Azoty S.A.	28
<u>Partnerzy</u>		<u>Współpraca</u>	
Microsoft Sp. z o.o.	9	ABB Sp.zo.o.	29
Siemens Sp. z o.o.	10	Grupa Technologiczna ASE	30
FLENDER GmbH Sp. z o.o. Oddział w Polsce	11	AUMA Polska Sp. z o.o.	31
Urząd Dozoru Technicznego	12	Danfoss Poland Sp. z o.o.	32
<u>Streszczenia referatów</u>		Emerson Automation Solutions	33
Opracowanie nowej technologii zagospodarowania nieprzereagowanego oleju z procesu hydrokrakingu z wykorzystaniem systemów filtracyjnych		Endress+Hauser Polska sp. z o.o.	34
Jan Biedroń, Grupa LOTOS S.A.	13	Fluor S.A.	35
Działania optymalizacyjne i efektywnościowe w PKN ORLEN na co dzień w świetle strategii 2030		Hach Lange Sp. z o.o.	36
Dagmara Gorzelana, PKN ORLEN S.A.	14	Hydac Sp. z o.o.	37
ORLEN Południe w nurcie Europejskiego Zielonego Ładu		Johnson Controls International Sp. z o.o.	38
Paulina Dzierzba, ORLEN Południe S.A.	15	Kelvion Central Europe Sp. z o.o.	39
		PUPH NIWA Jan Niwa Spółka Komandytowa	40
<u>Sylwetki prezenterów</u>		ORLEN Projekt Spółka Akcyjna	41
prof. dr hab. inż. Jacek Kijeński, Politechnika Warszawska	16	RADPOL S.A.	42
Janusz Bogdański, Dyrektor Wykonawczy ds. Rozwoju i Technologii, PKN ORLEN S.A.	17	Red Hat	43
Mirostaw Skowron, Członek Zarządu, Ciech S.A.	18	Samson Sp. z o.o.	44
Witold Szczypiński, Wiceprezes Zarządu, Grupa Azoty S.A.	19	Staubli Łódź Sp. z o.o.	45

Szanowni Państwo,

to już tradycja, że na przełomie stycznia i lutego każdego roku spotykają się przedstawiciele branży chemicznej i petrochemicznej, aby podsumować miniony rok oraz podyskutować o perspektywach kilkunastu najbliższych miesięcy. Walka z pandemią koronawirusa, ogłoszony kilka miesięcy temu kolejny lockdown, a nade wszystko bezpieczeństwo uczestników wymusiły na nas, organizatorze, firmie BMP, wydawcy czasopisma branżowego „Chemia Przemysłowa”, oraz Honorowym Gospodarzu PKN ORLEN S.A., przeprowadzenie tego wydarzenia w jedynej możliwej wersji – online. Nie ukrywam, że z mieszanymi uczuciami przychodzi mi powitać wszystkich Państwa przed ekranami komputerów. Z jednej strony cieszę się, że techniczne możliwości pozwalają nam na przeprowadzenie 27 edycji tego, jakże ważnego w branży sympozjum. Z drugiej jednak strony czuję pewien niedosyt. Budowanie Możliwości Porozumienia na odległość, poprzez streaming, jest zdecydowanie trudniejsze. Styczniowe sympozja, organizowane w Płocku, to przecież nie tylko prezentacje, wystąpienia, stoiska czy debaty. Przyjeżdżaliśmy przede wszystkim, aby się spotkać, porozmawiać, wymienić poglądy i podtrzymać relacje. Przyjeżdżaliśmy do Domu Technika dla atmosfery i klimatu, które wspólnie tworzyliśmy od lat. W tegorocznej edycji będzie nam brakowało Chemicznej Gali i wspólnego wieczoru. Pozostaje nadzieja, że kolejne zaplanowane w tym roku konferencje BMP dla chemii, w tym: Utrzymanie Ruchu, Bezpieczeństwo Instalacji Przemysłowych oraz Woda i Ścieki w Przemysle, uda się zorganizować już stacjonarnie. Wszyscy tęsknimy za normalnością.

Przygotowując program merytoryczny, staraliśmy się nadążać za zmianami, które dzieją się na naszych oczach i dopasować go do Państwa potrzeb i oczekiwań. Po wystąpieniu Honorowego Gospodarza i referacie otwierającym, szeroko prezentującym sytuację w branży chemicznej i petrochemicznej, przejdziemy do paneli tematycznych. Sztuczna inteligencja,

digitalizacja, cyfrowa transformacja, przemysł 4.0, optymalizacja produkcji, innowacyjność czy gospodarka o obiegu zamkniętym to tematy, które będą przewijały się w większości wystąpień. W sumie zaprezentowanych zostanie dwadzieścia kilka referatów, prezentujących konkretne, wdrożone rozwiązania. Oprócz trzech wspomnianych paneli, redaktorzy BMP przygotowali dwie interesujące debaty. Pierwsza dotyczyć będzie wyzwań i szans dalszego rozwoju polskiej chemii w kontekście nadchodzących zmian. Zaproszeni goście, przedstawiciele największych firm chemicznych, przedstawią własne punkty widzenia na dalsze ich funkcjonowanie, rozwój i innowacje. Tematem drugiej debaty, zamykającej obrady, będzie ochrona klimatu, polityki klimatycznej UE i dostosowania się naszego przemysłu do jej wymogów. Życzę owocnych obrad, nieprzerwanego odbioru, dużo zdrowia w tych trudnych dla wszystkich czasach oraz szybkiego powrotu do normalności.

Adam Grzeszczuk
Prezes Zarządu BMP



Polski Koncern Naftowy ORLEN S.A.

Chemików 7
09-411 Płock



Na 6 rynkach

Grupa ORLEN prowadzi działalność na 6 rynkach macierzystych – w Polsce, Czechach, Niemczech, na Litwie, Słowacji i w Kanadzie.

Ropa, gaz i... energia

Koncern dysponuje nowoczesnymi, zintegrowanymi aktywami zdolnymi do przerobu ponad 35 mln ton różnych gatunków ropy rocznie, a sprzedaż detaliczną prowadzi z wykorzystaniem największej w regionie Europy Środkowo-Wschodniej sieci ponad 2800 stacji paliw. Oferta Grupy ORLEN to ponad 50 najwyższej jakości produktów petrochemicznych i rafineryjnych. Nasze produkty docierają na 6 kontynentów do 110 krajów. PKN ORLEN jest również liczącym się graczem na rynku energii w Polsce. A zarazem największym przemysłowym producentem energii elektrycznej dysponującym mocami na poziomie 1,8 GWe. W obszarze wydobywania Koncern dysponuje własną bazą zasobów ropy i gazu (2P), które na koniec 2019 roku wyniosły 197,3 mln boe.

Najcenniejsza polska marka

ORLEN nieprzerwanie od kilku lat uznawany jest za najcenniejszą marką w Polsce, wycenianą na poziomie 4,7 mld zł. PKN ORLEN jest także jedyną w regionie firmą, która otrzymała już siódmy raz z rzędu prestiżowy tytuł The Most Ethical Company, przyznawany przez amerykański Ethisphere Institute.

ORLEN – napędzamy przyszłość!

Grupa LOTOS S.A.

ul. Elbląska 135
80-718 Gdańsk



Grupa LOTOS

LOTOS to polska grupa kapitałowa i jeden z najnowocześniejszych koncernów naftowych w Europie. Działalność firmy ma strategiczne znaczenie dla krajowego i europejskiego bezpieczeństwa w sektorze energii oraz polskiej gospodarki. Koncern wydobywa gaz ziemny i ropę naftową w Polsce, Norwegii oraz na Litwie. Należy do niego jedna z najnowocześniejszych światowych rafinerii, zlokalizowana w Gdańsku, która przerabia surowiec przede wszystkim na wysokiej jakości paliwa.

LOTOS to także sieć ponad 510 stacji paliw, dogodnie zlokalizowanych przy autostradach i drogach ekspresowych, we wszystkich aglomeracjach i wielu miejscowościach na terenie całego kraju. LOTOS, jako sprzedawca detaliczny i hurtowy, zaopatruje w paliwa blisko 1/3 polskiego rynku. Zajmuje też pozycję drugiego spedytora kolejowego w kraju. Firma jest również czołowym producentem asfaltów drogowych, olejów silnikowych oraz smarów do samochodów, samolotów, pociągów, statków, a nawet pojazdów techniki wojsko-

wej.

Grupa LOTOS sukcesywnie obniża swoją emisyjność. Należąca do koncernu rafineria w ostatniej dekadzie, mimo znacznego wzrostu produkcji, zmniejszyła emisję CO₂ o jedną trzecią. Plasuje to gdański zakład wśród 10% najlepszych i najbardziej efektywnych energetycznie rafinerii w Europie.

W ramach realizowanej do 2022 r. strategii koncern dąży do uzyskania pozycji lidera w obszarze paliw nowej generacji. LOTOS inwestuje m.in. w wodór, określany mianem paliwa przyszłości. Spółka realizuje projekt Pure H₂, który zakłada budowę instalacji do oczyszczania i dystrybucji wodoru oraz dwóch punktów tankowania tego paliwa. Ostatnio koncern uruchomił także program inwestycyjny Green H₂, w ramach którego chce zbudować wielkoskalową instalację do produkcji zielonego wodoru.

ANWIL S.A.

ul. Toruńska 222
87-805 Włocławek
e-mail: anwil@anwil.pl
www.anwil.pl
https://twitter.com/ANWIL_SA



ANWIL to jeden z czołowych europejskich producentów nawozów azotowych i jedyny wytwórca suspensyjnego polichloru winylu w Polsce. Bogate portfolio wysokiej jakości produktów sprawia, że eksportujemy je do ponad 30 krajów na całym świecie.

Swoją silną pozycję na gospodarczej mapie Polski i Europy ANWIL nieustannie umacnia, biorąc pełną odpowiedzialność za wpływ, jaki wywiera na otoczenie. W 2020 r. firma otrzymała drugi raz z rzędu złoty medal International Fertilizer Association za wdrożenie programu Product Stewardship i promowanie idei SHE Excellence (Safety, Health and Environment), a także szósty już „Biały Listek CSR Polityki”.

W 2020 r. ANWIL dołączył również do grona pracodawców spełniających najwyższe standardy w zakresie polityki personalnej według Top Employer Institute. Spółka została ponadto laureatem nagrody „Orły Wprost” w kategorii „Lider Pracodawców Regionu Kujawsko--Pomorskiego”. Inicjatywy, które przedsiębiorstwo zrealizowało na rzecz pracowników, społeczności lokalnej, ochrony środowiska oraz budowania relacji z interesariuszami doceniło także Forum Odpowiedzialnego Biznesu, opisując rekordową liczbę 18 dobrych praktyk ANWILU w ostatnim wydaniu raportu „Odpowiedzialny biznes w Polsce. Dobre praktyki”.

Najwyższy standard w produkcji nawozów

Nasze nawozy azotowe – saletra amonowa i saletrzak (CANWIL S z siarką oraz CANWIL z magnezem) – gwarantują wysoką efektywność plonów i ekologiczne bezpieczeństwo.

Wszystkie produkty posiadają certyfikat najwyższej jakości Q nadany przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji oraz spełniają wymagania Rozporządzenia (WE) NR 2003/2003 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 13 października 2003 roku. Uczestniczymy także w Programie „Opieka nad Produktem”, realizowanym przez Europejskie Stowarzyszenie Producentów Nawozów FERTILIZERS EUROPE.

Wymagania tego Programu zobowiązują producentów nawozów do tego, by ich produkty na każdym etapie łańcucha wartości – od pozyskiwania surowców po końcowe zastosowanie nawozu – były bezpieczne dla człowieka oraz środowiska naturalnego.

ANWIL jedynym w Polsce producentem suspensyjnego polichloru winylu

PCW to surowiec stosowany w przetwórstwie tworzyw sztucznych, ponieważ charakteryzuje się najwyższą jakością oraz unikalnymi właściwościami użytkowymi. Na szeroką skalę wykorzystywany jest do produkcji rur, stolarki budowlanej, przewodów i kabli elektrycznych, itp. W ANWILU wytwarzane są również granulaty plastyfikowane z PCW (w tym granulaty kablone: izolacyjne i osłonowe), twarde granulaty



ANWIL S.A.

ul. Toruńska 222
87-805 Włocławek
e-mail: anwil@anwil.pl
www.anwil.pl
https://twitter.com/ANWIL_SA



techniczne przeznaczone m.in. do produkcji paneli ściennych, profili budowlanych i elektroinstalacyjnych, a także mieszanki. Od roku 1998 produkujemy płyty z PCW – lite (Anwidur®) i spienione (Anwipor®).

W ANWILU stawiamy na jakość i profesjonalne doradztwo. Wykwalifikowana kadra technologów z wieloletnim doświadczeniem zawsze zapewnia niezbędną pomoc techniczną dla naszych klientów. Oferujemy wsparcie na etapie prób, wdrażania i ustawiania parametrów przetwórczych naszych materiałów. Co ważne, serwis specjalistów ANWILU nie ogranicza się tylko do nowo wprowadzanych materiałów, ale dotyczy wszystkich etapów życia produktu.

Stawiamy na rozwój

W ANWILU wiemy, że inwestycje i rozwój są kluczem do sukcesu, dlatego rok 2021 będzie dla nas bardzo intensywny i pracowity.



Kontynuujemy rozpoczętą w maju 2019 r. rozbudowę trzeciej linii do produkcji nawozów azotowych. To jedna z największych realizowanych inwestycji w naszej historii i jednocześnie jedna z najważniejszych, prowadzonych w ramach Grupy ORLEN. Po jej zakończeniu, które planowane jest na 2022 r., nastąpi wzrost mocy wytwórczych ANWILU o około 50 procent. Realizacja projektu to bezpośrednia odpowiedź na zapotrzebowanie polskich rolników na wysokojakościowe produkty, a także istotny ruch w kierunku zmniejszenia importu nawozów. Jest to ważny krok w rozwoju ANWILU, ale również wsparcie dla krajowego rynku.

Wysoki poziom naszych nakładów inwestycyjnych został w 2020 r. doceniony m.in. przez Pomorską Specjalną Strefę Ekonomiczną. Otrzymaliśmy nagrodę za najwyższe nakłady inwestycyjne w województwie kujawsko-pomorskim w kategorii Duże Przedsiębiorstwa. O zakwalifikowaniu projektu do Pomorskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej zdecydowała ranga planowanego przedsięwzięcia, skala działalności firmy oraz jej pozytywny wpływ na sytuację gospodarczą w regionie.

ORLEN Południe S.A.

ul. Fabryczna 22
32-540 Trzebinia
tel. +48 24 201 00 00
tel. +48 24 201 00 01
fax + 48 24 367 74 14
e-mail: sekretariat.poludnie@orlen.pl

ORLEN Południe to jedna z kluczowych Spółek Grupy Kapitałowej PKN ORLEN. Jej działalność biznesowa koncentruje się na głównych segmentach produktowych związanych z produkcją i sprzedażą biopaliw i biokomponentów, olejów bazowych, parafin oraz rozpuszczalników. Uzupełnieniem oferty są produkty uzyskiwane podczas przerobu ropy naftowej i regeneracji olejów.

Konsekwentnie rozwijane technologie, nacisk na rozwój własnego know-how i szereg działań optymalizacyjnych stanowią podstawę do rozwoju Spółki ORLEN Południe w kierunku biorafinerii.

Od lat jesteśmy znaczącym producentem biopaliw na rynku polskim i rynku Europy Środkowej. Obecnie realizujemy też inne projekty związane z przekształcaniem surowców odnawialnych do wysokojakościowych „fine chemicals” znajdujących zastosowanie w różnych gałęziach przemysłu.

W naszej rafinerii w Trzebini powstaje pierwsza w Polsce i największa w Europie instalacja do produkcji zielonego glikolu propylenowego.

Zakład Trzebinia
ul. Fabryczna 22, 32-540 Trzebinia

Zakład Jedlicze
ul. Trzecieckiego 14, 38-460 Jedlicze



W 2020 r. rozpoczęliśmy też budowę innowacyjnej instalacji do produkcji kwasu mlekowego z wykorzystaniem mikroorganizmów. Zgodnie ze strategią zakładającą osiągnięcie neutralności emisyjnej w Grupie ORLEN, rozwijamy nową gałąź paliw przyszłości – najwyższej czystości wodór 5.0 dla autobusów i samochodów osobowych. Realizujemy też ambitny program biogazowy, zakładający stworzenie sieci własnych biometanowni na terenie całego kraju.

Microsoft Sp. z o.o.

Al. Jerozolimskie 195A
02-222 Warszawa



Microsoft (Nasdaq "MSFT" @microsoft) napędza cyfrową transformację w erze inteligentnej chmury (Intelligent Cloud) oraz inteligentnych urządzeń (Intelligent Edge). Misją firmy jest umożliwianie każdej osobie i organizacji na świecie, by osiągały więcej. Microsoft dostarcza platformę rozwiązań, które są dla innych fundamentem do rozwoju – lepszego życia obywateli, transformacji polskich przedsiębiorstw, szkół, urzędów i ekspansji polskich firm IT – Partnerów Microsoft – którzy tworzą własne rozwiązania w oparciu o technologię Microsoft. Aspiracją firmy w Polsce jest przyczynianie się do powstania Polskiej Doliny Cyfrowej, w której technologia pozwala akcelerować rozwój polskich przedsiębiorstw i organizacji.

Microsoft konsekwentnie zmienia sposób, w jaki ludzie żyją, pracują, uczą się i bawią, a także czerpią z czasu wolnego i komunikują się za pomocą technologii. Jako lider w obszarze cloud computingu, firma nieustannie tworzy nowe usługi i rozwiązania chmurowe oraz mechanizmy AI, które pomagają w transformacji instytucji, przedsiębiorstw oraz całych gałęzi gospodarki.

Microsoft Corporation powstał w 1975 roku w USA, a polski oddział firmy istnieje od 1992 r. W Polsce Microsoft jest reprezentowany przez blisko 500 menedżerów i specjalistów, którzy na co dzień wspierają klientów i partnerów firmy w cyfrowej transformacji.

Siemens Sp. z o.o.

ul. Żupnicza 11, 03-821 Warszawa
tel. +48 22 870 82 00, fax +48 22 870 91 49
e-mail: automatyka.pl@siemens.com

SIEMENS

Siemens Polska oferuje kompletne rozwiązania branżowe, produkty i systemy umożliwiające między innymi:

- podniesienie efektywności produkcji i współczynników efektywności energetycznej
- zwiększenie odporności i elastyczności procesów produkcyjnych
- optymalizację kosztów w poszczególnych elementach łańcucha wartości
- skuteczne wdrożenie technologii cyfrowych i transformacji przedsiębiorstwa w kierunku Digital Enterprise

Nasze rozwiązania to między innymi:

- komponenty i kompletne systemy automatyki przemysłowej
- oprogramowanie do projektowania i zarządzania kompletnym cyklem życia zakładów produkcyjnych i produktów
- produkty techniki napędowej
- aparatura obiektowa i systemy analityki procesowej
- aparatura łączeniowa niskiego napięcia
- rozwiązania oraz oprogramowanie do budowy i zabezpieczenia sieci OT i IT

Jesteśmy wiodącym dostawcą rozwiązań digitalizacyjnych i systemów automatyki na rynku polskim.

Świadczymy usługi doradztwa w zakresie przygotowania i realizacji projektów transformacji cyfrowej.

Służymy Klientom radą w zakresie obsługi procesu przedsprzedażnego i posprzedażnego.

Prowadzimy szkolenia oraz bezpłatne warsztaty techniczne. Współpracujemy z uczelniami technicznymi w Polsce.

Zapewniamy wszechstronną pomoc zarówno w fazie projektowania, wdrożenia i uruchomienia, jak również w trakcie użytkowania produktów i systemów automatyki przemysłowej.

We wszystkich naszych działaniach kierujemy się zasadą tworzenia trwałych wartości dla naszych klientów, przodując w rozwoju technologii.

Serdecznie zapraszamy do zapoznania się z nowościami i trendami rozwojowymi w zakresie automatyki przemysłowej, opierając się na digitalizacji przemysłu oraz koncepcji Industry 4.0. pod adresem www.siemens.pl i www.siemens.pl/automatyka

Biura regionalne:

Warszawa	ul. Żupnicza 11
Gdańsk	Al. Grunwaldzka 472
Katowice	ul. Gawronów 22
Kraków	ul. Józefa Marcika 14B
Poznań	ul. Ziębicka 35
Toruń	ul. Gdańska 4A
Wrocław	ul. Strzegomska 52

Contact Center: tel. +48 22 870 8200

FLENDER GmbH Sp. z o.o. Oddział w Polsce

ul. Gawronów 22
40-527 Katowice, Polska
tel. + 48 32 208 4235
e-mail: flender.pl@flender.com
<https://www.flender.com/>

FLENDER jest prężnym na świecie producentem mechanicznych układów techniki napędowej. W naszym portfolio znajduje się szeroka paleta produktowa od poszczególnych komponentów, takich jak sprzęgła czy przekładnie do kompletnych systemów napędowych dla prawie wszystkich zastosowań przemysłowych.

Głównymi odbiorcami produktów FLENDER w Polsce jest energetyka, przemysł cementowo-wapienniczy, górnictwo odkrywkowe, hutnictwo, przemysł chemiczny i papierniczy.

W kontaktach z klientami udzielmy pełnego wsparcia w zakresie doboru naszych rozwiązań, prowadzimy szkolenia produktowe oraz organizujemy wyjazdy do naszych zakładów produkcyjnych znajdujących się na terenie Niemiec.

FLENDER

Urząd Dozoru Technicznego

ul. Szczęśliwicka 34
02-353 Warszawa
tel. 22 572 21 00
<https://www.udt.gov.pl/>



110 lat

Wspieramy rozwój
Dbamy o bezpieczeństwo

1911–2021



Urząd Dozoru Technicznego

Prowadzi działania zmierzające do minimalizacji zagrożeń związanych z eksploatacją urządzeń technicznych. Działamy na terenie całego kraju. Sprawujemy dozór techniczny nad przeszło 1 500 000 urządzeń i przeprowadzamy ponad milion badań technicznych rocznie.

1200 wysokiej klasy inżynierów jest gotowych do pomocy naszym klientom w rozwiązaniu najbardziej złożonych problemów technicznych. Naszym celem jest zapewnienie maksymalnego poziomu niezawodności działania urządzeń technicznych podlegających dozorowi UDT.

Dozorem technicznym są objęte urządzenia ciśnieniowe, w których znajdują się ciecze lub gazy pod ciśnieniem różnym od atmosferycznego (np. kotły parowe, szybkowary, rurociągi przesyłowe i technologiczne) oraz urządzenia transportu bliskiego (np. dźwigi osobowe i towarowe, żurawie, podesty ruchome).

UDT-CERT – to jednostka certyfikująca działająca według norm europejskich, posiadająca akredytacje PCA w zakresie certyfikacji systemów zarządzania, wyrobów i osób. UDT-CERT dysponuje dużym potencjałem ludzkim w postaci 500 ekspertów i auditorów. Szeroki zakres działalności, wysokie kwalifikacje i kompetencje pracowników oraz najwyższa jakość świadczonych usług pozwoliły UDT-CERT stać się marką znaną w Polsce i za granicą.

Zakres działalności UDT-CERT: certyfikacja systemów zarządzania, certyfikacja wyrobów, certyfikacja osób, ocena zgodności – oznakowanie CE, badania i ekspertyzy techniczne.

Zarejestruj urządzenie na eudt.gov.pl

eUDT to wygodny i szybki dostęp do informacji o urządzeniach pod Dozorem Urzędu Technicznego, terminach badań i rozliczeń finansowych. Stworzony dla i dzięki potrzebom naszych Klientów. Dostępny 24/4.

OPRACOWANIE NOWEJ TECHNOLOGII ZAGOSPODAROWANIA NIEPRZEREAGOWANEGO OLEJU Z PROCESU HYDROKRAKINGU Z WYKORZYSTANIEM SYSTEMÓW FILTRACYJNYCH

Jan Biedroń, Grupa LOTOS

Prezentacja przedstawia projekt opracowania nowej technologii zagospodarowywania nieprzereagowanego oleju z procesu hydrokrakingu (UCO). W ramach prac badawczo-rozwojowych został zaprojektowany proces technologiczny oraz w trakcie budowy jest instalacja pilotażowa, której celem będzie usunięcie ze strumienia nieprzereagowanego oleju z hydrokrakingu wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (HPNA). HPNA powodują stopniową dezaktywację katalizatora, co ma wpływ na długość jego cyklu pracy. W przypadku zastosowania UCO jako wsadu do produkcji olejów bazowych, zawartość HPNA ma wpływ na ich parametry stabilności oksydacyjnej i barwy. W wyniku realizacji projektu UCO, który zostanie przetworzony przez instalację, może zostać wykorzystana w rafinerii jako pełnowartościowy surowiec do ponownego przerobu na instalacjach technologicznych. Projekt realizowany przez Konsorcjum złożone z: Grupy LOTOS S.A. i POLYMEMTECH Sp. z o.o. Projekt dofinansowany ze środków NCBiR w ramach programu INNOCHEM, umowa POIR.01.02.00-00-0032/16.

DZIAŁANIA OPTYMALIZACYJNE I EFEKTYWNOŚCIOWE W PKN ORLEN NA CO DZIEŃ W ŚWIETLE STRATEGII 2030

Dagmara Gorzelana, PKN ORLEN S.A.

W odpowiedzi na trendy makroekonomiczne, dostrzegane zmiany zachowań i oczekiwań klientów, innych interesariuszy oraz coraz bardziej zaostrzającą się presję regulacyjną dla dobra rozwoju nas, przyszłych pokoleń, gospodarki i środowiska, PKN ORLEN innowacyjnie, ale i odpowiedzialnie podejmuje ambitne działania w zakresie realizacji Strategii 2030, ogłoszonej na koniec 2020 r.

Wyzwania w zakresie transformacji energetycznej traktujemy jako szanse dla zbudowania pozycji lidera w regionie, w drodze konsekwentnego zastępowania energii ze źródeł nieodnawialnych tą z zasobów niewyczerpanych. Dzięki rozwojowi organicznemu w nowoczesną rafinerię i petrochemię, z wykorzystaniem najnowszych technologii, systemów i narzędzi, oraz dokonanym i kontynuowanym akwizycjom budujemy silny zdywersyfikowany koncern multienenergetyczny.

Nasze logo widoczne będzie na imponującej liczbie 3,5 tysiąca stacji paliw, w ponad 10 krajach Europy wzdłuż całego łańcucha wartości. W ramach olbrzymich inwestycji w obszary zrównoważonego rozwoju krzewimy kulturę dekarbonizacji – ograniczymy emisję CO₂ w rafinerii i petrochemii o 20%, w energetyce – o 33%, w drodze rozwoju odnawialnych źródeł energii, rozbudowie mocy w biopaliwach i biomateriałach, rozwoju w obszarze recyklingu, budowie pozycji w paliwach alternatywnych: elektromobilności, wodorze, CNG/LNG, tak aby do 2050 r. osiągnąć stan zeroemisyjności.

Dzięki odpowiedzialnym decyzjom, antycypując potrzeby klientów i gwarantując równowagę dla środowiska, przy równoczesnym zapewnieniu efektywności ekonomicznej, podejmujemy innowacyjne odważne działania o kluczowym znaczeniu nie tylko dla firmy, ale i dla jej partnerów, akcjonariuszy i całej gospodarki – w perspektywie najbliższej dekady osiągniemy 2,5-krotny wzrost zysku operacyjnego EBITDA, a od 2020 r. zaczniemy się dzielić zyskiem z akcjonariuszami na poziomie co najmniej sprzed okresu pandemii.

ORLEN POŁUDNIE W NURCIE EUROPEJSKIEGO ZIELONEGO ŁADU

Prezentowany materiał dotyczy transformacji ORLEN Południe S.A. w kierunku biorafinerii. Podstawą do tej zmiany są konsekwentnie rozwijane technologie oraz nacisk na rozwój know-how. W materiale zaprezentowano najbardziej zaawansowane projekty w Spółce, które wpisują się w strategię transformacji do biorafinerii. Są to projekty związane z wdrożeniem na rynek nowych produktów, takich jak glikol 1,2-propylenowy i kwas mlekowy z surowców odnawialnych oraz synergii w prowadzonych projektach. W materiale poruszono również tematykę związaną z rozbudową jednostki do produkcji estrów metylowych kwasów tłuszczowych, które już od 2004 r. są produkowane w Trzebini. Zaprezentowane projekty związane z produkcją biopaliw oraz paliw alternatywnych wpisują się w strategię Grupy ORLEN do 2030 roku.

Paulina Dzierzba, ORLEN Południe S.A.

prof. dr hab. inż. Jacek Kijeński

Politechnika Warszawska

Prof. zw. Politechniki Warszawskiej. Wybitny specjalista w zakresie strategii rozwoju przemysłu chemicznego, technologii chemicznej, przemysłowej syntezy organicznej katalizy i recyklingu odpadów z tworzyw polimerowych. Twórca szkoły racjonalizacji wizji rozwojowych na podstawie termodynamiki, ekonomiki, bilansów i zdroworozsądkowego podejścia do przemijających trendów politycznych, społecznych i naukowych.



Janusz Bogdański

Dyrektor Wykonawczy ds. Rozwoju i Technologii, PKN ORLEN S.A.

Dołączył do ORLENU pod koniec 2019 roku, zaczynając jako Dyrektor Operacyjny w obszarze Rozwoju i Technologii, za który obecnie odpowiada.

Janusz Bogdański jest menadżerem z ponad dwudziestoletnim praktycznym doświadczeniem w realizacji międzynarodowych wdrożeń w zakresie zarządzania projektami wielobranżowymi w sektorze ropy i gazu, petrochemii i energii w Europie, na Bliskim Wschodzie, w Azji Zachodniej i Rosji. Jego wykształcenie to inżynieria i finanse z dyplomami uzyskanymi na Politechnice Gdańskiej. Obszary wiedzy Janusza Bogdańskiego poparte praktycznym doświadczeniem i osiągnięciami obejmują rozwój biznesu i projektów, zarządzanie projektami, wdrażanie strategii realizacji projektów, usprawnianie procesów biznesowych, zarządzanie zmianami w projektach i organizacji.

Chociaż Janusz Bogdański rozpoczął karierę zawodową zaraz po ukończeniu studiów w Polsce, większość jego doświadczenia zawodowego związana jest z rynkami zagranicznymi oraz firmami z branży rafineryjnej, petrochemicznej i energetycznej, w których pracował przez ostatnie siedemnaście lat. Miał przyjemność pracować dla renomowanych międzynarodowych firm przy wielu uznanych projektach dużej skali.

Podczas swojej pracy w branży, z powodzeniem prowadził międzynarodowe zespoły na średnim i wyższym szczeblu menadżerskim w większości organizacji projektowych, począwszy od wykonawcy, a kończąc na poziomie operatora/właściciela.

Swoje cenne doświadczenie zdobyte na rynkach międzynarodowych Janusz Bogdański obecnie wykorzystuje, kierując obszarem Rozwoju i Technologii w PKN ORLEN. Do jego obowiązków należy planowanie, integracja oraz realizacja portfela projektów rozwojowych i efektywnościowych w Grupie Kapitałowej PKN ORLEN oraz tworzenie długoterminowej strategii rozwoju aktywów produkcyjnych Koncernu. Jest również odpowiedzialny za Obszar Technologii oraz B+R. Zawsze koncentruje się na celach i zadaniach poprzez ciągłe doskonalenie procesu zarządzania, łącząc dynamiczne, wymagające środowisko z dedykowanymi rozwiązaniami skierowanymi na cele.



Mirosław Skowron

Członek Zarządu, Ciech S.A.

Mirosław Skowron jest ekspertem z doświadczeniem w branży energetycznej i budowlanej. W przeszłości pełnił funkcję prezesa m.in. w Przedsiębiorstwie Budowy Kopalń S.A. w ramach Grupy KGHM, Polimexu-Energetyka Sp. z o.o., Energa Elektrownie Ostrołęka S.A. i Energa Invest S.A., a także PGE Elektrownia Opole S.A.

Mirosław Skowron ukończył Politechnikę Wrocławską, studia MBA na Akademii Ekonomicznej we Wrocławiu, posiada dyplom MBA Gdańskiej Fundacji Kształcenia Menadżerów.



Witold Szczypiński

Wiceprezes Zarządu, Grupa Azoty S.A.

Pracę w Zakładach Azotowych w Tarnowie-Mościcach S.A. (obecnie Grupa Azoty S.A.) podjął w 1979 r. Od 1999 r. jest członkiem ścisłego kierownictwa firmy, od sierpnia 2007 r. pełni funkcję Członka Zarządu i Wiceprezesa Zarządu, a od 2015 r. Wiceprezesa Zarządu, Dyrektora Generalnego Grupy Azoty S.A. Współautor restrukturyzacji tarnowskich zakładów w 1999 r., programu naprawczego w latach 2002-2007, programu rozwoju w latach 2002-2007, strategii programu rozwoju w latach 2008-2012 oraz projektu akwizycji Unylon GmbH (2010 r.).

Absolwent Wydziału Organizacji Produkcji i Zarządzania Przemysłem Politechniki Śląskiej w Gliwicach.



foto. Grupa Azoty

Tomasz Zieliński

Prezes Zarządu, Polska Izba Przemysłu Chemicznego

Od czerwca 2013 powołany na stanowisko Prezesa Zarządu Polskiej Izby Przemysłu Chemicznego, najważniejszej instytucji reprezentującej sektor chemiczny w Polsce na forum krajowym i międzynarodowym.

Ekspert sektora chemicznego z wieloletnim stażem pracy na stanowiskach menadżerskich. Doświadczenie zawodowe budował m.in. w najważniejszych spółkach sektora chemicznego i petrochemicznego w Polsce i Europie Środkowej oraz w sektorze doradczym. Od kilkunastu lat reprezentuje interesy krajowego przemysłu chemicznego w kraju i za granicą.

Początek kariery zawodowej łączył z rozwojem naukowym, pracując w Instytucie Chemii Przemysłowej. W latach 2004-2006 związany z PKN ORLEN S.A. m.in. jako szef Zespołu Wiceprezesa Zarządu ds. Operacyjnych, lider obszaru R&D w procesie integrację spółki z Holdingiem Unipetrol a.s. czy kontrolingu segmentu Produkcji, Handlu Hurtowego i Logistyki całego koncernu.

Następnie (2006-2009) zajmował stanowiska menadżerskie w firmach inwestycyjnych i doradczych, jak AKJ Capital S.A., Centrum Innowacji i Inwestycji Technologicznych, Instytut Studiów Energetycznych, DGA S.A., kierując zespołami odpowiedzialnymi m.in. za realizację projektów strategicznych, tworzenie i wdrażanie strategii, obsługę kluczowych klientów biznesowych oraz rozwój rynków zagranicznych. Był odpowiedzialny za obszary energy, oil, gas & chemicals, fuzje i przejęcia firm i aktywów przedsiębiorstw, sprzedaż technologii w przemyśle chemicznym, projekty energetyczne, zarządzanie transferem technologii w tym obszarze R&D i w przemyśle.

W 2009 roku został Wiceprezesem Zarządu Zakładów Chemicznych „Police” S.A. (obecnie część Grupy Azoty S.A.) odpowiedzialnym za rozwój i strategii spółki, w szczególności za obszar inwestycji, technologii i techniki oraz energetyki, produkcję i nadzór nad grupą kapitałową. W latach 2010-2013 ponownie w Grupie ORLEN powołany na stanowisko Członka Zarządu oraz Dyrektora ds. Strategii i Działalności Operacyjnej Anwil S.A. Odpowiadał za rozwój i strategię spółki, obszar logistyki, utrzymanie bezpieczeństwa procesowego, infrastrukturę oraz obszar energetyczny. W latach 2012-2013 pełnił także obowiązki Prezesa Zarządu, Chemeko Sp. z o.o., Grupa Anwil. Wśród kluczowych obszarów miał m.in. sprawowanie nadzoru nad zespołami odpowiedzialnymi za usługi doradcze i laboratoryjne w ochronie środowiska oraz usługi projektowe dla przemysłu chemicznego. Jest także adiunktem w Katedrze Procesów Zarządzania na Wydziale Zarządzania Politechniki Warszawskiej, specjalizując się tematyce związanej z zarządzaniem technologiami i innowacjami w mo-

delach biznesowych oraz przedsiębiorczością technologiczną.

Od kilkunastu lat zasiada w licznych krajowych i międzynarodowych organizacjach biznesowych i przemysłowych. Obecnie jest członkiem National Association Board (NAB) w Europejskiej Radzie Przemysłu Chemicznego (CEFIC), gdzie reprezentuje 7 krajów w Kłastrze Europy Centralnej (Polski, Słowacji, Węgier, Republiki Czeskiej, Rumunii, Bułgarii Chorwacji). Jest także Członkiem Zarządu European Chemical Employers Group (ECEG), członkiem Advisory Board organizacji World Refining Association i również Członkiem Prezydium Komitetu ds. Chemii w Polskiej Akademii Nauk, członkiem Prezydium Rady i członkiem Komitetu ds. Polityki Klimatyczno-Energetycznej w Krajowej Izbie Gospodarczej oraz Wiceprezesem Stowarzyszenia Polskich Wynalazców i Racjonalizatorów.

Członek rad nadzorczych przedsiębiorstw w kraju i za granicą. Członek rad gospodarczych, programowych, naukowych i stowarzyszeń branżowych. Kawaler Honorowego Medalu im. T. Sendzimira za szczególne zasługi dla ruchu innowacji w Polsce, wyróżniony Złotą Honorową Odznaką Federacji Stowarzyszeń Naukowo-Technicznych NOT. Autor licznych publikacji naukowych i popularno-naukowych oraz wystąpień konferencyjnych. Doktor nauk technicznych z zakresu technologii chemicznej. Absolwent Technologii Chemicznej na Wydziale Budownictwa, Mechaniki i Petrochemii w Płocku, Politechniki Warszawskiej oraz Podyplomowych Studiów Zarządzania Finansami i Marketingu na Politechnice Warszawskiej. Użył ponadto m.in. tytuł Master of Business Administration programu PL i University of Illinois at Urbana Champion i ukończył Strategic Business Management Program na Harvard University Extension School.



foto. PIPC

Zbigniew Kozłowski

Partner, DWF Poland

Zbigniew Kozłowski stoi na czele Departamentu Środowiska i Projektów w DWF Poland.

Od 2013 roku otrzymuje rekomendację indywidualną w prestiżowym międzynarodowym rankingu Chambers Europe. Otrzymał również najwyższą notę w międzynarodowym rankingu IFLR1000 w kategorii „Rozwój projektów”.

Świadczy usługi prawne w zakresie ochrony środowiska, zmian klimatycznych, transformacji energetycznej, budownictwa, projektów typu greenfield i brownfield.

Zbigniew Kozłowski doradza klientom z sektora energetycznego, naftowo-gazowego, chemicznego, lotniczego i produkcyjnego w obszarze regulacji, kontraktów, transakcji i sporów. Z sukcesem reprezentuje klientów przed urzędami i sądami. Doradza również naczelnym organom administracji, takim jak minister właściwy ds. środowiska i Główny Inspektor Ochrony Środowiska.



dr hab. Filip Grzegorzczak

Wiceprezes Zarządu, Grupa Azoty S.A.

Posiada wieloletnie doświadczenie w dużych spółkach kapitałowych na stanowiskach w randze członka zarządu i dyrektora. Doświadczenie zawodowe zdobyte w spółkach o charakterze przemysłowym i jednostkach dominujących struktur holdingowych (energetyka, paliwa, sektor publiczny). Absolwent Wydziału Prawa i Administracji oraz Wydziału Studiów Międzynarodowych i Politycznych Uniwersytetu Jagiellońskiego w Krakowie, gdzie doktoryzował się z prawa Unii Europejskiej, a następnie uzyskał habilitację z prawa gospodarczego. Ukończył również program Summer Advanced Course in European Law University of London, King's College, Centre of European Law; program International Business and Trade Summer School Catholic University of America – Columbus School of Law oraz École de droit français Université d'Orléans. W 2018 roku uzyskał tytuł Executive Master of Business Administration na École de management de Normandie/AESE Business School/Uniwersytet Ekonomiczny w Krakowie.



fot. Grupa Azoty

Wojciech Kozłowski

Dyrektor Biura Rozwoju, PKN ORLEN S.A.

Wojciech Kozłowski jest związany z branżą paliwowo-chemiczną od ponad 10 lat. Od 2 lat jest zatrudniony w PKN ORLEN, gdzie obecnie pełni obowiązki Dyrektora Biura Rozwoju. W ramach obowiązków odpowiada za planowanie i przygotowanie projektów rozwojowych i efektywnościowych dla rafinerii i petrochemii w pełnym zakresie w tym technicznym i biznesowym. Ponadto inicjuje i wspiera realizację procesów akwizycyjnych typu „bolt-on acquisitions” oraz tworzy długoterminowy plan rozwoju aktywów produkcyjnych GK PKN ORLEN.

Wcześniej Wojciech Kozłowski związany był z branżą inwestycyjną. Jako analityk akcji oraz dyrektor zespołu analiz wyceniał spółki z sektora paliwowego, chemicznego oraz przemysłowego i wydobywczego. Współpracował z funduszami inwestycyjnymi z Polski oraz dedykowanymi, branżowymi funduszami zagranicznymi, w tym z największymi instytucjami tego typu na świecie. W roli zarządzającego portfelem akcji publicznych i niepublicznych był on również odpowiedzialny za inwestycje typu Venture Capital głównie pośrednio lub bezpośrednio związane z branżą przemysłową i chemiczną, w tym za wszystkie etapy procesów akwizycyjnych, począwszy od poszukiwań podmiotów do przejęcia, negocjacje z właścicielami, przygotowanie umów inwestycyjnych oraz nadzór nad spółkami portfelowymi jako członek zarządu i rad nadzorczych.

Ukończył dwa kierunki studiów magisterskich w Szkole Głównej Handlowej w Warszawie tj. Metody Ilościowe w Ekonomii i Systemy Informacyjne oraz Finanse i Rachunkowość. W czasie studiów pracował jako asystent w Instytucie Ekonometrii w Szkole Głównej Handlowej. Ukończył studia podyplomowe Technologia Wydobywania Gazu ze Złóż Niekonwencjonalnych na Akademii Górniczo-Hutniczej w Krakowie.



Jan Biedroń

Szef Biura Technologii, Grupa LOTOS S.A.

Posiada ponad dwudziestoletnie doświadczenie w branży rafineryjnej. Przez większość kariery zawodowej związany z obszarem technologii produkcji, badań i rozwoju. Współpracuje z uczelniami i instytucjami badawczo-rozwojowymi w realizacji prac badawczych z zakresu produktów i specyfików naftowych dla przemysłu chemicznego, petrochemicznego oraz gumowego. Uczestniczył w wielu projektach dotyczących przemysłowych procesów sterowania, technik filtracyjnych, magazynowania energii oraz produkcji biopaliw. Współtwórca opatentowanych nowatorskich technologii i produktów, które zostały już wdrożone w praktyce przemysłowej lub są na etapie badań i pilotażów.



fot. Grupa LOTOS

dr inż. Paweł Bielski

Dyrektor, Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Chemii Przemysłowej im. Profesora Ignacego Mościckiego w Warszawie

Dyrektor Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Chemii Przemysłowej im. Profesora Ignacego Mościckiego w Warszawie od 2016 r.

Całe życie zawodowe związany z przemysłem chemicznym, zwłaszcza w obszarach strategii i rozwoju. Pełnił funkcję Dyrektora Departamentu Korporacyjnego Strategii i Rozwoju w Grupie Azoty S.A., pracował na stanowisku Dyrektora Pionu Strategii i Rozwoju w Zakładach Azotowych „Puławy” S.A., wcześniej zatrudniony w Mennicy Państwowej S.A., Mennicy – Metale Szlachetne Sp. z o.o. oraz Endress + Hauser Polska Sp. z o.o.

Absolwent Wydziału Inżynierii Chemicznej i Procesowej Politechniki Warszawskiej, na którym uzyskał następnie stopień doktora nauk technicznych. Ukończył również studia podyplomowe w Szkole Głównej Handlowej w Warszawie na kierunku Zarządzanie oraz program The Strategic Leadership Academy w ICAN Institute.



Paulina Dzierzba

Specjalista Technologia i Rozwój (R&D)
ORLEN Południe S.A.

Absolwentka Wydziału Chemicznego Politechniki Śląskiej w Gliwicach na kierunku Technologia Chemiczna Organiczna. Studentka studiów podyplomowych z zakresu Zarządzania Projektami. W trakcie studiów zajmowała się procesami enzymatycznymi, dzięki którym możliwa była synteza wartościowych chemikaliów. Między innymi pracowała przy opracowaniu innowacyjnej, enzymatycznej ścieżki syntezy estrów lewulinowych z biomasy ligninocelulozowej. W dziale Technologii i Rozwoju ORLEN Południe zaangażowana jest w projekty dotyczące transformacji ORLEN Południe S.A. w kierunku biorafinerii. Odpowiada między innymi za wdrożenie nowych produktów spółki – glikolu 1,2-propylenowego produkowanego z gliceryny oraz wodoru jakości paliwowej.



fot. zasoby prezentera

Dagmara Gorzelana

p.o. Dyrektora Biura Integracji Zarządzania Projektami Rozwojowymi i Efektywnościowymi, PKN ORLEN S.A.

Posiada profesjonalne doświadczenie w zarządzaniu dużymi projektami i grupami kapitałowymi spółek, w Polsce i regionie CEE. Koordynowała szereg procesów integracji posttransakcyjnej i biznesowej konsolidacji, w branży energetycznej, paliwowej, budowlanej. Z ponad 10-letnim doświadczeniem w M&A skutecznie realizowała transakcje akwizycyjne i dezinwestycyjne o znaczących parametrach finansowych, również w skali międzynarodowej, oraz przeprowadziła projekty strategiczne i restrukturyzacyjne.

W sposób sprawny i efektywny wdrażała modele operacyjne i biznesowe w złożonych organizacjach/grupach kapitałowych, koncentrując się na maksymalizacji efektywności funkcjonowania firm i zabezpieczeniu procesu podejmowania decyzji menedżerskich. Ekspert rynku kapitałowego (tytuł CFA) z kilkunastoletnim doświadczeniem w radach nadzorczych i zarządach.

Absolwent Szkoły Głównej Handlowej w Warszawie (Finanse i Bankowość oraz Metody Ilościowe i Systemy Informatyczne) oraz Universidade Lusofona de Humanidades e Tecnologias w Lizbonie (Risk Management). Doktorant w Szkole Głównej Handlowej (Katedra Zarządzania i Finansów).



fot. zasoby prezentera

dr Grzegorz Kądziałowski

Wiceprezes Zarządu, Grupa Azoty S.A.

Odpowiedzialny za obszar badawczo-rozwojowy oraz inwestycje. Doktor nauk prawnych. Członek Stowarzyszenia Inżynierów i Techników Przemysłu Chemicznego oraz Sektorowej Rady ds. Kompetencji Przemysłu Chemicznego przy PARP. Przewodniczący Rady Łukasiewicz – Instytut Nowych Syntez Chemicznych w Puławach oraz członek Kolegium Doradczego przy Prezesie Sieci Badawczej Łukasiewicz. Wiceprezydent Fertilizers Europe.



foto: Grupa Azoty

ABB Sp.zo.o.

ul. Żegańska 1
04-713 Warszawa
tel. +48 22 22 37 000
fax +48 22 22 37 222



ABB w branży chemicznej i rafineryjnej.

ABB jest wiodącą globalną firmą inżynieryjną, która stymuluje transformację gospodarek i społeczeństw, budując ich przyszłość w sposób wydajny i zrównoważony. Wzbogacając produkty elektryfikacji, robotyki, automatyki i systemów napędowych o oprogramowanie, ABB wyznacza nowe granice technologii i poziomu efektywności. Za sukcesem firmy stoi 110 tys. utalentowanych pracowników w ponad 100 krajach, którzy kontynuują trwającą ponad 130 lat historię ABB. Od ponad 25 lat ABB jest obecna także w Polsce – nie tylko jako synonim niezawodnych urządzeń, ale jako pracodawca i właściciel fabryk m.in. w Aleksandrowie Łódzkim. Połowa produkcji polskich fabryk koncernu trafia do niemal wszystkich krajów świata. Stale rosnący udział eksportu jest świadectwem najwyższej jakości oferowanych produktów.

ABB jest uznana za jedną z najbardziej innowacyjnych firm w Polsce. Nowatorskie rozwiązania, których inicjatorami są naukowcy krakowskiego Centrum Technologicznego ABB, wpływają na zwiększenie wydajności oraz poprawę jakości wyrobów firmy.

www.abb.pl

Facebook: <https://www.facebook.com/ABBPolska>

Linked in

Automatyka Procesowa: <https://www.linkedin.com/showcase/abb-process-automation/>

Systemy Napędowe: <https://www.linkedin.com/showcase/abb-motion/>

Grupa Technologiczna ASE

ul. Narwicka 6
80-557 Gdańsk
www.ase.com.pl



Automatic Systems Engineering

Grupa Technologiczna ASE zrzesza w swoim kręgu firmy, które są w stanie zapewnić obsługę i realizację inwestycji na wszystkich etapach realizacji. Od początku swojej działalności stawiamy na rozwój, innowacje oraz stałe pogłębianie wiedzy inżynierskiej, aby sprostać wymaganiom zmieniającego się rynku oraz szybkiemu rozwojowi nowoczesnych technologii.

Biura Projektowe Biproraf Sp. z o.o. wykonuje wielobranżowe projekty dla przemysłu chemicznego, rafineryjnego, petrochemicznego, gazownictwa, energetyki i innych branż.

ASE ATEX Sp. z o.o. specjalizuje się w zakresie wdrożeń i zintegrowanych rozwiązań na najwyższym światowym poziomie w oparciu o własne know-how oraz w oparciu o produkty renomowanych dostawców, jak również w rozwiązaniach informatycznych dla przemysłu.

Biuro Projektów Budownictwa Morskiego Projmors Sp. z o.o. to projekty związane z obiektami hydrotechnicznymi, przemysłowymi, specjalistycznymi bazami magazynowo-przetłokowymi, lądowymi obiektami kubaturowymi oraz obiektami ważnymi dla bezpieczeństwa i obronności kraju.

Eko-Konsult Sp. z o.o. – firma doradczo-konsultingowa, która skupia w swoim gronie zarówno specjalistów z zakresu ochrony środowiska, jak i analityków bezpieczeństwa przemysłowego oraz efektywności energetycznej.

Elmech ASE Sp. z o.o. projektuje oraz produkuje elektronikę i energoelektronikę wspierającą poprawę jakości energii i zarządzania mocą w zakładach przemysłowych oraz systemy zasilania gwarantowanego dla lekkiego i ciężkiego przemysłu, rynku morskiego, energetyki, wojska, lotnictwa, kolei i przemysłu stocznioowego oraz spożywczego.

W ramach Grupy działają także mniejsze, innowacyjne spółki: Squadron Sp. z o.o. – wykorzystanie bezzałogowych statków powietrznych oraz symulatorów szkoleniowych w przemyśle; ASE Baltic – spółka obsługująca zakres działań Grupy na obszarze państwa nadbałtyckich oraz spółki MIEP i ASE EAST AFRICA założone w celu podejmowania i realizacji projektów związanych z przemysłem wydobywczym, paliwowym i gazowym na rynku Afryki Zachodniej i Wschodniej.

Zasoby wiedzy i doświadczeń oraz możliwości projektowo-wykonawcze podmiotów GRUPY TECHNOLOGICZNEJ ASE stawiają ją wśród liderów rynku podejmujących się najbardziej zaawansowanych i specjalistycznych zadań inwestycyjnych dla przemysłu polskiego, europejskiego i światowego.

AUMA Polska Sp. z o.o.

ul. Komuny Paryskiej 1d
41-219 Sosnowiec
tel. +48 32 783 52 00
fax +48 32 783 52 08
www.auma.com.pl

Biuro Wschód (Warszawa) tel. +48 22 612 67 60
Biuro Północ (Rumia) tel. +48 58 667 30 95
Biuro Zachód (Września) tel. +48 61 640 01 35

AUMA AUTOMATYZUJE ARMATURĘ

Firma AUMA® jest wiodącym producentem napędów elektrycznych, przekładni mechanicznych i sterowników dla każdego typu armatury przemysłowej. Zaawansowana, nowoczesna technologia, niezawodność i precyzja to cechy wszystkich naszych wyrobów. Wykonanie urządzeń przeznaczonych do stref zagrożenia wybuchem oraz ciągły rozwój funkcjonalności produktów to ważne atuty, które pozwalają nadążyć za rosnącymi wymaganiami obecnie projektowanych i stosowanych instalacji.

Firma AUMA® oferuje rozwiązania szyte na miarę, odpowiednie dla danej aplikacji. W gamie znajdują się dobrze znane napędy AUMA oraz AUMA Seven znane wcześniej pod marką SIPOS. Uzupełnieniem są napędy DREHMO, a także napędy kompaktowe AUMA Industry & Marine znane wcześniej pod nazwą HASELHOFER. Wśród napędów grupy AUMA każdy znajdzie rozwiązanie dla własnych potrzeb.

auma®
Solutions for a world in motion

Napędy elektryczne GRUPY AUMA oferują producentom armatury, konsultantom, konstruktorom oraz użytkownikom najwyższą jakość elastyczność i funkcjonalność, zarówno obecnie, jak i w przyszłości.

Zachęcamy do zapoznania się z nowymi napędami AUMA TIGRON dedykowanymi do branży Oil&Gas.

auma®
Solutions for a world in motion

SIPOS
AKTORIK

DREHMO
VALVE ACTUATORS

auma®
Drives

auma®
Industry + Marine

Danfoss Poland Sp. z o.o.

ul. Chrzanowska 5
05-825 Grodzisk Mazowiecki
e-mail: bok@danfoss.com
tel. +48 22 104 00 00
<https://heatexchangers.danfoss.com/pl>



Firma **Danfoss** tworzy technologie, które pozwolą w przyszłości uzyskać więcej mniejszym nakładem środków. Rozwiązania Danfoss stanowią odpowiedź na rosnące zapotrzebowanie w zakresie infrastruktury, przemysłu spożywczego, efektywności energetycznej i rozwiązań przyjaznych dla środowiska. Przyczyniają się do zwiększenia produktywności i poprawy warunków życia dzięki optymalizacji instalacji grzewczych, wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.

Oferowane produkty i usługi są wykorzystywane w takich obszarach, jak: chłodnictwo, klimatyzacja, ogrzewnictwo, sterowanie silnikami i maszyny mobilne. Firma działa także w obszarze infrastruktury grzewczej dla miast.

Jednym z kluczowych obszarów działalności Danfoss jest Segment Ogrzewnictwa, który dostarcza produkty i rozwiązania z zakresu ogrzewania i chłodzenia budynków komercyjnych, przemysłowych, sieci ciepłowniczych, obiektów mieszkalnych, w tym domów jednorodzinnych. Segment Ogrzewnictwa w poważnym stopniu skupia się na rozwoju rozwiązań i produktów stosowanych w infrastrukturze energetycznej, zapewniających dystrybucję i wykorzystanie energii, która w przeciwnym razie byłaby utracona.

Płytowe wymienniki ciepła Sondex są od wielu lat znane i powszechnie stosowane w wielu branżach chemicznych. Po włączeniu Sondex do struktur koncernu Danfoss następuje szybki rozwój produkcji wymienników i wdrażane są nowoczesne rozwiązania techniczne.

Kluczowe produkty Segmentu Ogrzewnictwa:

- Termostaty grzejnikowe, naściennne, elektroniczne kształtujące zdrowy klimat w pomieszczeniach i sterujące ogrzewaniem
- Węzły cieplne
- Wymienniki ciepła Sondex
- Zawory równoważące i regulacyjne do instalacji c.o., c.w.u. i wody lodowej
- Elektryczne i wodne systemy ogrzewania podłogowego

Emerson Automation Solutions

Emerson Process Management Sp. z o.o.

ul. Szturmowa 2A

02-678 Warszawa

tel. 48 22 45 89 100/200

e-mail: info.pl@emerson.com

www.emerson.com/pl-pl



Emerson Process Management jest liderem w dziedzinie automatyzacji produkcji, procesów i dystrybucji. Oferujemy nowoczesne produkty i rozwiązania oraz szeroką gamę usług w dziedzinie zarządzania projektami dla wielu gałęzi przemysłu. Należymy do największych na świecie producentów aparatury kontrolno-pomiarowej, zaworów regulacyjnych, odcinających i systemów sterowania. Nasze marki, takie jak: Ovation, Rosemount®, Fisher®, Vanessa, MicroMotion®, DeltaV są znane i cenione na całym świecie.

Oferujemy:

- inteligentne bezprzewodowe rozwiązania do pomiaru ciśnienia, temperatury, poziomu i przepływu – Smart Wireless,
- aparaturę do pomiarów fizykochemicznych w cieczach,
- analizatory przemysłowe do analizy gazów,
- urządzenia do pomiaru ciśnienia, temperatury i przepływu wielofazowego,
- radary i przetworniki ultradźwiękowe od pomiaru poziomu w zbiornikach,
- przepływomierze masowe, ultradźwiękowe i typu Vortex,
- systemy rozliczeniowe dla paliw i gazów,
- systemy dozowania dodatków i mieszania paliw, dozowniki przy komponowaniu biopaliw,
- zawory regulacyjne i odcinające,
- stacje redukcyjno-schładzające i schładzacz pary,

- inteligentne pozycjonery cyfrowe Fieldvue® z możliwością zaawansowanej, zdalnej diagnostyki zaworów,
- reduktory ciśnienia,
- systemy sterowania,
- kompleksowe rozwiązania z dziedziny szeroko rozumianej automatyki przemysłowej, w tym projekty „pod klucz”,
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie całego kraju,
- szkolenia.

Nasze urządzenia wyposażone są w zaawansowane możliwości diagnostyczne i komunikują się w standardzie HART lub FOUNDATION Fieldbus.

Posiadamy certyfikat ISO 9001.

Endress+Hauser Polska sp. z o.o.

ul. Wołowska 11
51-116 Wrocław
tel. +48 71 773 00 00
fax +48 71 773 00 60
e-mail: info.pl.sc@endress.com
www.pl.endress.com

Jesteśmy wiodącym dostawcą produktów i rozwiązań do pomiarów procesów przemysłowych dla wielu branż przemysłu. Oferujemy innowacyjne urządzenia oraz kompletne systemy do pomiaru przepływu, poziomu, ciśnienia, temperatury, analizy cieczy, a także komponenty systemów i urządzenia do rejestracji danych, wpisujące się w aktualne potrzeby rynku, Przemysł 4.0 oraz IIoT. O innowacyjności urządzeń Grupy Endress+Hauser świadczy niemal 8000 zarejestrowanych patentów.

W Polsce firma jest obecna od 1995 roku. Od tego czasu oferta naszych urządzeń i usług nieustannie się poszerza. Oferujemy zarówno łatwo konfigurowalne urządzenia dostępne od ręki, jak i rozwiązania odpowiadające na wymagania najbardziej skomplikowanych aplikacji.

W zakres naszej oferty wchodzi także usługi. Wykonujemy: projekty, montaż, uruchomienia, kalibracje, naprawy, legalizacje. Oddajemy do Państwa dyspozycji zespół doświadczonych ekspertów, którzy będą wsparciem w codziennej pracy, jak i w sytuacjach awaryjnych.

Doświadczenie zdobyte na przestrzeni lat sprawia, że potrafimy indywidualnie podejść do każdego problemu, a także zaproponować dedykowane rozwiązania, które pozwolą zoptymalizować proces pod względem efektywności ekonomicznej, bezpieczeństwa oraz ochrony środowiska.

Endress+Hauser



People for Process Automation

W siedzibie firmy we Wrocławiu oraz 13 oddziałach w całej Polsce zatrudniamy obecnie ponad 90 pracowników.

Dowiedz się więcej:

www.pl.endress.com

www.facebook.com/EndressHauserPL

pl.linkedin.com/company/endress-hauser-group

Fluor S.A.

ul. Prymasa Stefana Wyszyńskiego 11
44-100 Gliwice
tel. +48 32 239 15 00
fax +48 32 231 22 45
e-mail: fluor.gliwice@fluor.com
<http://www.fluor.com/poland>

FLUOR®

Fluor S.A. jest polskim biurem inżynieryjnym będącym częścią Korporacji Fluor – jednej z największych na świecie spółek inżynieryjno-projektowych notowanych na giełdzie, światowego lidera w dostarczaniu kompleksowych usług EPC (ang. Engineering Procurement Construction).

Korporacja Fluor działa na 6 kontynentach, dla klientów w ponad 60 krajach, zatrudnia 45 000 pracowników zapewniając swoim klientom realizację złożonych i trudnych pod względem logistycznym projektów w różnych zakątkach globu.

Oczekivaną przez klientów jakość realizacji inwestycji, pewność harmonogramu i kosztów oraz bezpieczeństwo jej wykonania zapewniają najwyższej klasy specjaliści Fluor, a także najnowocześniejsza infrastruktura i oprogramowanie, jakimi dysponuje każde biuro Korporacji. W Polsce firma funkcjonuje od 76 lat, wykorzystując z sukcesem zdobyte doświadczenie i profesjonalną wiedzę. Zatrudniając ponad 470 osób, Fluor S.A. to jedno z największych biur inżynieryjno-projektowych w branży, którym kieruje Grzegorz Czul, Prezes Zarządu i Dyrektor Generalny. Fluor w Gliwicach jest w pełni zintegrowany z całą Korporacją, dzięki czemu może oferować swoim klientom najlepsze konkurencyjne rozwiązania, wykonując usługi studialne, projektowania, kompletacji dostaw, zarządzania projektami, prowadzenia rozruchów czy

procesów technologicznych w sektorze zaawansowanych technologii, biotechnologicznym, farmaceutycznym, jak również chemicznym, petrochemicznym czy rafineryjnym, niezależnie od lokalizacji.

Do klientów firmy należą największe spółki państwowe z powyższych sektorów, ale także światowe korporacje z tychże segmentów. To dla nich Fluor zmienia świat, budując innowacyjną przyszłość.

Hach Lange Sp. z o.o.

ul. Krakowska 119
50-428 Wrocław
tel. +48 71 717 77 77
fax +48 71 717 77 78
e-mail: info-pl@hach.com
www.pl.hach.com



Be Right™

HACH – NAJNOWSZE TECHNOLOGIE W OZNACZANIU WODY I ŚCIEKÓW

HACH – To nowoczesne technologie i praktyczne rozwiązania w analityce wody pitnej, wody procesowej oraz ścieków – zarówno dla pomiarów laboratoryjnych, jak i procesowych. Oferujemy najnowsze na rynku spektrofotometry VIS i UV-VIS, reagenty do ponad 100 parametrów występujących w analityce ekologicznej (azot, azotany, azotyny, ChZT, BZT, fosfor, krzemionka, miedź, OWO, siarczany, żelazo), mętnościomierze laboratoryjne i przenośne, biologiczne testy do oznaczania toksyczności, pomiar barwy. Urządzenia procesowe stosowane w monitoringu, ciągłej kontroli i sterowaniu procesami w gospodarce wodno-ściekowej, jak np. AMTAX sc, SOLITAX sc, PHOSPHAX sc, UVAS plus sc to przyszłościowe rozwiązania, dające możliwość rozbudowy systemu w każdej chwili, dowolną konfigurację dzięki wysokiej jakości cyfrowemu przetwornikowi SC 1000, automatyczny przekaz danych oraz nowoczesny wygląd. Precyzyjne sondy – NH4D, LDO – zapewniają niezawodność, stabilność pomiarów dzięki zastosowaniu najnowszej techniki CARTRICAL oraz LDO (Luminescent Dissolved Oxygen).

Nasze przenośne cyfrowe mierniki elektrochemiczne HQD, PPA to wszechstronne i łatwe w obsłudze urządzenia, wyposażone w inteligentne elektrody/czujniki INTELLICAL do pomiarów pH, O₂, przewodności i potencjału redox w wodzie i ściekach. Oferujemy bufory i praktyczne akcesoria dodatkowe.

Na CAŁYM ŚWIECIE czujniki HACH dowodzą swojej wysokiej trwałości, dużej dokładności pomiarowej oraz doskonałej technologii.

Hydac Sp. z o.o.

ul. Reymonta 17
43-190 Mikołów
tel. +48 32 326 29 00
fax +48 32 326 29 01
e-mail: info@hydac.com.pl
www.hydac.com.pl



HYDAC sp. z o.o. jest firmą produkcyjną, specjalizującą się w systemach hydraulicznych, smarnych oraz wysoko wydajnej technologii filtracji. Produkty marki HYDAC, obecne na rynku polskim od lat sześćdziesiątych, mają zastosowanie m.in. w przemyśle maszynowym, technice procesowej, energetyce, maszynach mobilnych, przemyśle morskim, lotniczym, samochodowym oraz ochronie środowiska.

Oferujemy:

- wysoko wydajne, kompleksowe rozwiązania w technologii filtracji dla procesów uzdatniania wody do celów przemysłowych,
- wysoko wydajne urządzenia filtracyjne w technologii uzdatniania wody pitnej posiadające dopuszczenia do kontaktu z wodą pitną,
- filtry sieciowe i samoczyszczące dla techniki procesowej z materiałów filtracyjnych charakteryzujących się doskonałą sprawnością filtracji, wykazując również znakomitą odporność na media agresywne i temperatury,
- agregaty filtracyjne przeznaczone do obsługi serwisowej i zabudowy w systemach, wyposażone o czujniki klasy czystości oleju oraz zawartości wody rozpuszczonej w oleju,
- hydroakumulatory i stacje akumulatorowe na różne media z odbiorami prawie wszystkich towarzystw kwalifikacyjnych i zgodnych z Europejską Dyrektywą Ciśnieniową 2014/68/UE,

- zawory sterujące, z dopuszczeniem zgodnym z dyrektywą ATEX umożliwiającą zastosowanie w strefach zagrożonych wybuchem,
- armaturę hydrauliczną,
- urządzenia kontrolno-pomiarowe,
- układy chłodzące,
- pompy i konsole do pomp,
- systemy hydrauliczne i smarne.

HYDAC posiada własne biuro projektowe oraz nowoczesnie wyposażone hale produkcyjne z lakierniami i stanowiskiem do trawienia i fosforanowania rur ze stali czarnej. Gwarantuje to wysoką jakość produkcji i montażu technicznie zaawansowanych układów. Oprócz komponentów i agregatów oferta firmy obejmuje także uruchomienia, wyspecjalizowany serwis urządzeń oraz szkolenia techniczne. Tym, co wyróżnia nas przede wszystkim, są: wysoko wykwalifikowana kadra inżynieryjno-techniczna, wieloletnie doświadczenie i profesjonalne podejście do klienta.

Johnson Controls International Sp. z o.o.

ul. Krakowiaków 50

02-255 Warszawa

Poland

www.johnsoncontrols.com

Twitter: @JohnsonControls · LinkedIn: Johnson-Controls



Firma **Johnson Controls** jest czołowym światowym dostawcą sprzętu w zakresie HVAC, systemów kontroli i zabezpieczeń oraz chłodnictwa przemysłowego. Oferujemy inteligentne systemy HVAC, wydajne rozwiązania z zakresu oszczędności energii, zintegrowaną infrastrukturę oraz systemy transportowe nowej generacji, które współdziałając ze sobą, realizują koncepcję inteligentnych miast i społeczności.

www.johnsoncontrols.com

Bartłomiej Szymański

Sales Executive / Kierownik Sprzedaży, HVAC

Building Technologies & Solutions

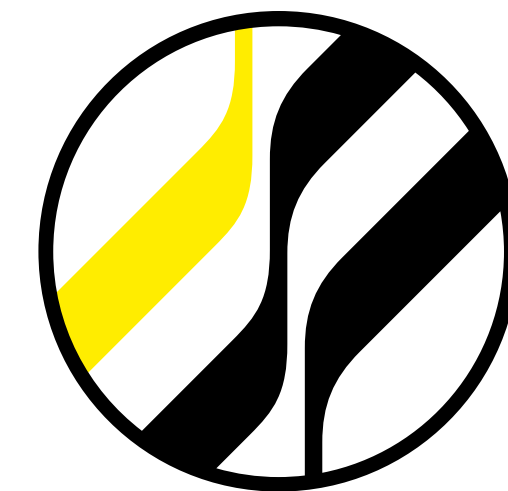
+48 512 615 617 cell

bartlomiej.szymanski@jci.com

Kelvion Central Europe Sp. z o.o.

ul. Kobaltowa 2
45-641 Opole
tel. +48 77 45 99 800
e-mail: poland@kelvion.com
www.kelvion.com/pl

Kelvion



Kelvion – eksperci w zakresie wymiany ciepła od 1920.

Oferujemy jeden z największych portfeli produktowych w dziedzinie wymienników ciepła. Obejmuje on indywidualne rozwiązania dla praktycznie wszystkich możliwych zastosowań i złożonych warunków środowiskowych.

- wymienniki płytowe (lutowane, uszczelkowe, spawane)
- wymienniki płaszczowo-rurowe
- wymienniki z rurami żebrowanymi (nagrzewnice, chłodnice)
- modułowe systemy chłodni kominowych
- urządzenia dla chłodnictwa i klimatyzacji

Dostarczamy urządzenia dla **przemysłu chemicznego**, energetycznego, spożywczego, browarniczego, cukierniczego, morskiego, naftowego, gazowego, chłodnictwa i klimatyzacji (HVAC). W każdym z tych segmentów zapewniamy **rozwiązania o wyjątkowej sprawności, bezpieczeństwie i trwałości.**

Naszym celem jest zaufanie klientów we wszystkim, co robimy. Mając to na uwadze, inwestujemy naszą wiedzę specjalistyczną, precyzję i pasję w swoje działania: **prace rozwojowe nad produktami, produkcję, serwis i posprzedażowe wsparcie techniczne.**

Liczą się Wasze potrzeby – wszystko co oferujemy, musi spełnić Wasze wymagania. Temu podporządkowany jest nasz sposób myślenia i pracy.

Nie boimy się trudnych wyzwań.

PUPH NIWA Jan Niwa Spółka Komandytowa

ul. Robotnicza 38
39-100 Ropczyce
tel./ fax +48 17 221 84 23
email: sekretariat@niwa.pl
www.niwa.pl



INSTALACJE PRZEMYSŁOWE, RUROCIĄGI, ZBIORNIKI

INSTALACJE TECHNOLOGICZNE

Kompleksowe wykonawstwo instalacji technologicznych ze stali austenitycznej lub węglowej

- instalacje przesyłu medium
- montaż linii produkcyjnych
- instalacje techniczne mediów
- montaż oraz orurowanie urządzeń
- prefabrykacja skidów,
- modernizacja i serwis linii produkcyjnych

ZBIORNIKI

- procesowe
- ciśnieniowe: reaktory, wymienniki ciepła różnego typu, aparaty kolumnowe, ekstrakto-ry, rozprężacze, separatory i inne
- urządzenia technologiczne
- zbiorniki magazynowe

Wszystkie zbiorniki powstają w oparciu o bogate doświadczenie w produkcji, zaawansowaną technologię oraz szczegółowe wytyczne klienta.

Projektujemy zgodnie z normą PN-EN 13445, PED 2014/68/UE oraz ASME VIII Div 1.

Nasza praca w obiektywie
<https://www.niwa.pl/o-firmie>

Zapewniamy wsparcie na wszystkich etapach realizacji:
projektowanie → prefabrykacja → dostawa → montaż → rozruch → dokumentacja powykonawcza → serwis gwarancyjny

ORLEN Projekt Spółka Akcyjna

ul. Witolda Zglenickiego 42

09-411 Płock

tel. +48 24 364 46 00

e-mail: sekretariat@orlenprojekt.eu

www.orlenprojekt.pl



ORLEN Projekt – projektujemy przyszłość

ORLEN Projekt S.A. jest firmą inżynierską realizującą wielobranżowe projekty techniczne oraz kontrakty EPC.

Specjalizujemy się w takich segmentach rynku, jak: petrochemia i energetyka, budownictwo specjalistyczne w przemyśle chemicznym i rafineryjnym, ochrona środowiska, logistyka paliwowa (terminale i parki zbiornikowe).

Projektujemy i budujemy dla liderów sektora rafineryjnego i petrochemicznego oraz chemicznego i energetycznego, a nasze projekty promują technologie przyjazne środowisku. Posiadamy wieloletnie doświadczenie i kompetencje w zakresie kompleksowego prowadzenia inwestycji.

Zajmujemy się projektowaniem i doradztwem technicznym (E) oraz realizujemy projekty w formule „zaprojektuj i wybuduj” (EPC), w dużej mierze dla PKN ORLEN i Grupy ORLEN oraz klientów zewnętrznych.

Wykonujemy dokumentację projektową we wszystkich branżach projektowych występujących w przemyśle rafineryjnym i petrochemicznym.

Nasze Atuty

- Uznana marka Grupy ORLEN
- Blisko 50 lat praktyki i znajomość rynku
- Wyspecjalizowana kadra inżynierów i projektantów
- Doświadczenie w realizacji inwestycji dla PKN ORLEN
- Przygotowanie do inwestycji w sektorze petrochemicznym, rafineryjnym, chemicznym, energetycznym i gazowym poparte referencjami
- Realizacja skomplikowanych i wielobranżowych projektów technicznych
- Nowoczesne narzędzia projektowania komputerowego i modelowania 3D
- Duże powierzchnie biurowe z salą do wideokonferencji
- Możliwość tworzenia wielu zespołów projektowych
- Współpraca z ośrodkami naukowo-badawczymi
- Wdrożone systemy zarządzania jakością
- Programy stażowe dla studentów

RADPOL S.A.

ul. Batorego 14
77-300 Człuchów
tel. +48 59 834 22 71
fax +48 59 834 25 51
e-mail: radpol@radpol.com.pl



RADPOL S.A. to innowacyjny wytwórca i dostawca zaawansowanych technologicznie, kompletnych systemów rurowych (rury, kształtki, armatura, mufy sieciowane radiacyjnie) do przesyłu ciepła, mediów chłodzących, mediów technologicznych oraz pary. Jesteśmy też czołowym producentem rur warstwowych z wysokiej jakości polietylenu do budowy instalacji przemysłowych, wodociągowych, kanalizacyjnych i gazowych.

Naszą misją jest tworzenie innowacji technologicznych, które budują wartość dla naszych klientów. To właśnie nasi inżynierowie stworzyli Pierwszy Kompletny Polski System Rur z Barierą Dyfuzyjną oraz kolorowe rury UV PROTECT COLOR w płaszczu HDPE. Jesteśmy wszędzie tam, gdzie przesyła się wszelkiego rodzaju media, gdzie liczy się wysoka jakość i niezawodność produktów. Oferujemy rozwiązania dostosowane do specyficznych wymagań oraz potrzeb i oczekiwań klientów – od branży energetycznej i ciepłowniczej po OZE, od przemysłu chemicznego po przemysł wydobywczy.

Bezpieczeństwo oferowanych rozwiązań i ekologia są dla nas bardzo ważne. Nasza „zielona technologia” sieciowania radiacyjnego (wiązką elektronów) muf połączeniowych jest przyjazna dla środowiska naturalnego i w odróżnieniu od metody sieciowania chemicznego nie wpływa negatywnie na otoczenie.

W osiągnięciu sukcesów pomaga nam nasze podejście do kwestii partnerstwa. Budujemy relacje oparte na wzajemnym zaufaniu. Jesteśmy zdania, że dobra współpraca to współpraca długofalowa.

Jak dziś możemy pomóc Tobie?

Red Hat

ul. Krucza 50 (WeWork)

03-253 Warszawa

e-mail: poland@redhat.com

<https://www.redhat.com/en/global/poland>



Red Hat

Red Hat jest największym dostawcą korporacyjnego oprogramowania open source na świecie. Firma działa ze społecznością, aby dostarczać niezawodne i wydajne technologie systemu Linux, chmury hybrydowej, kontenerów i Kubernetes.

Pomaga klientom integrować nowe i dotychczasowe aplikacje IT, opracowywać aplikacje cloud native, budować środowiska oparte na jej systemie operacyjnym, a także automatyzować i zabezpieczać złożone środowiska informatyczne oraz nimi zarządzać.

Jako strategiczny partner dostawców chmury, integratorów systemów, dostawców aplikacji, klientów i społeczności open source Red Hat pomaga firmom przygotować się na cyfrową przyszłość.

Samson Sp. z o.o.

Automatyka i Technika Pomiarowa

al. Krakowska 197; 02-180 Warszawa

tel. 22 573 97 77, fax 22 573 97 76

e-mail: samson@samson.com.pl

www.samson.com.pl



SAMSON Sp. z o.o. AUTOMATYKA I TECHNIKA POMIAROWA

Jest spółką z udziałem niemieckiej firmy SAMSON AG z Frankfurtu n. Menem, obchodzącej w 2017 roku 110-lecie istnienia – czołowego producenta urządzeń automatycznej regulacji, które znajdują zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu, począwszy od petrochemicznego, a skończywszy na spożywczym czy farmaceutycznym.

Do grupy SAMSON należą firmy Pfeiffer, Vetec, Leusch, StarLine, Air Torque, Cera System Ringo Valvulas, SED i Precognize – producenci zaworów, klap i armatury dla procesów o szczególnych (najwyższych) wymaganiach techniczno-technologicznych oraz oprogramowania SAMGUARD.

SAMSON jest wytwórcą:

- wysokiej klasy zaworów, wysokoparametrowych klap regulacyjnych i regulatorów bezpośredniego działania;
- pozycjonerów, w tym z oprogramowaniem do diagnostyki zaworów;
- cyfrowych regulatorów przemysłowych;
- regulatorów bezpośredniego działania;
- zaworów membranowych dla farmaceutyki i biotechnologii;
- zaworów i urządzeń regulacyjnych oraz regulatorów cyfrowych do węzłów cieplnych, kotłów i wentylacji;

- systemu kontroli i zarządzania zbiornikami ciśnieniowymi. SAMSON Sp. z o.o. wdraża również ciepłownicze systemy telemetrii i zdalnego sterowania SCADA umożliwiające pełną kontrolę węzłów cieplnych, tj. zdalny odczyt, rejestrację i modyfikację wybranych parametrów. Analiza rejestrowanych danych pozwala na dokonanie optymalnych ustawień urządzeń.
- monitoring predykcyjny instalacji chemicznych na bazie sztucznej inteligencji SAMGUARD – absolutna nowość w ofercie grupy SAMSON.

SAMSON to szeroka oferta wyrobów o najwyższej jakości i trwałości.

SAMSON w każdym ze swoich oddziałów zapewnia fachowe doradztwo i sprzedaż oraz serwis własnych urządzeń.

Staubli Łódź Sp. z o.o.

ul. Okólna 80/82, Łagiewniki Nowe
95-002 Smardzew
tel. +48 42 636 85 04
fax +48 42 637 13 91
email: staubli.pl@staubli.com
www.staubli.pl

Jako jeden z wiodących producentów systemów szybkozłączy na świecie, Staubli oferuje systemy połączeń dla wszystkich typów cieczy, gazów i połączeń elektrycznych. Jesteśmy dostawcą rozwiązań standardowych, jak i specjalnie opracowanych na potrzeby danej aplikacji. Długoletnia i ścisła współpraca z klientami z różnych sektorów przemysłu, zaowocowała bogatym doświadczeniem w dziedzinie łączenia różnego rodzaju mediów.

Oferta produktowa szybkozłączy do cieczy i gazów Staubli obejmuje:

- szybkozłącza w wersji mono i multi,
- szybkozłącza manualne i automatyczne,
- szeroką gamę szybkozłączy dostosowaną do wszelkich warunków eksploatacyjnych,
- szybkozłącza o płaskich powierzchniach styku zapewniają optymalny przepływ oraz najlepszą możliwą szczelność.

Nasze rozwiązania zostały zaprojektowane w celu zapewnienia wydajności procesu i bezpieczeństwa operatorów.

STÄUBLI

